

Lubricantes / mecanizado de metales

[Lubricantes refrigerantes / miscibles en agua](#)

Lubricantes refrigerantes/miscibles en agua

- **Aceite de taladrado**

Contiene aceite mineral

Emulsión: blanquecina

Lubricante refrigerante universal, aplicar para el mecanizado por arranque de viruta, incluido el rectificado de acero y de metales no ferrosos, cobre y latón

Mecanizado por arranque de viruta de metales no ferrosos: a partir del 3 %

Mecanizado por arranque de viruta y rectificado de acero: a partir del 4 %

Mecanizado por arranque de viruta de hierro fundido: a partir del 5 %

- **Korrosol 15**

Semisintético

Emulsión: transparente

Aplicar para el mecanizado con arranque de viruta y rectificado de acero y fundición

Concentración de uso: a partir del 3 %

- **Korrosol 72**

Contiene aceite mineral

Emulsión: blanquecina

Mecanizado por arranque de viruta de metales no ferrosos: a partir del 3 %

Mecanizado por arranque de viruta y rectificado de acero: a partir del 4 %

Rectificado de hierro fundido: a partir del 5 %

- **Korrosol EP-02**

Contiene aceite mineral

Emulsión, blanquecina, dispersión fina

Para mecanizado de metales con arranque de viruta y conformación sin virutas (embutición profunda de chapas de carrocería)

buena compatibilidad con el zinc

Mecanizado con arrastre de viruta de aceros aleados: a partir del 5 %

Mecanizado con arrastre de viruta de aluminio y metales ferrosos: a partir del 3 %

Conformación sin virutas: a partir del 10 %

- **Korrosol EP-13**

Contiene aceite mineral

Emulsión, blanquecina, dispersión fina

Se emplea para operaciones de mecanizado con arranque de viruta de acero y fundición muy pesadas y también es adecuado para mecanizado de aluminio con arranque de viruta

(compatible con escariadores Mapal)

Mecanizado con arranque de viruta de aleaciones de aluminio: a partir del 5 %

Mecanizado con arranque de viruta de aceros: a partir del 5 %

Mecanizado con arranque de viruta de aceros de alta aleación: a partir del 6 %

- **Korrosol EP 59**

Semisintético

Emulsión: semitransparente, dispersión fina

Para el mecanizado de metales con arranque de viruta de aleaciones de aluminio, acero, acero inoxidable, hierro fundido y metales no ferrosos

Mecanizado con arranque de viruta de acero y metales no ferrosos: a partir del 4 %

Mecanizado con arranque de viruta de aceros de alta tenacidad: a partir del 5 %

Mecanizado con arranque de viruta de fundición maleable: a partir del 5 %

Mecanizado con arranque de viruta de aleaciones de aluminio: a partir del 5 %

- **Korrosol HD 11**

Semisintético

Emulsión: opalescente, transparente

Uso universal para rectificado y mecanizado más ligero con arranque de viruta

Mecanizado con arranque de viruta y rectificado de acero: a partir del 3 %

Mecanizado con arranque de viruta y rectificado de hierro fundido: a partir del 4 %

- **Concentrado de rectificado HD 85**

Sintético

Emulsión: transparente, clara

Especialmente indicado para todas las operaciones de rectificado, apenas forma espuma, durabilidad prolongada

Rectificado de acero: a partir del 4 %

Rectificado de hierro fundido: a partir del 5 %

- **Concentrado de rectificado MS2000**

Semisintético

Emulsión: opalescente-transparente

Utilizar para mecanizados más ligeros con arranque de viruta, muy indicado para rectificado.

Mecanizado con arranque de viruta y rectificado de acero: a partir del 3 %

Mecanizado con arranque de viruta y rectificado de hierro fundido: a partir del 4 %

Lubricantes refrigerantes / no miscibles en agua

- [Aceites de taladrado / aceites de corte](#)

Aceites de taladrado / aceites de corte

- **Aceite de taladrado 28 S**
Aceite de taladrado profundo de baja viscosidad y con bajas emisiones
Taladrado profundo con todos los procesos habituales de taladrado
Especialmente indicado para el taladrado con brocas de un solo labio, 1-15 mm de diámetro
También puede utilizarse como aceite de bruñido
- **Aceite de corte 13 H**
Aceite de corte EP
Para trabajos pesados de torneado, fresado y eliminación, machos de roscar y cortes de roscas de acero, también para máxima resistencia
- **Aceite de corte MB/SM**
Aceite de alto rendimiento EP
Para operaciones pesadas de taladrado profundo y eliminación
Acero cromado, acero al cromo-níquel, acero al cromo-molibdeno, fundición de acero, etc.

[Aceites de estampado / aceites de corte de precisión](#)

- [Mecanizado de aluminio](#)

Mecanizado de aluminio

- **Aceite de estampado 22**
Aceite de estampado líquido y evaporado para velocidades de conformación elevadas.
Adecuado para aluminio con grosor de material de hasta 8 mm

[Mecanizado de acero](#)

Mecanizado de acero

- **Aceite de estampado 30**
Aceite de taladrado profundo y estampado de precisión extremadamente resistente a la presión para piezas de embutición escalonadas, con contenido en cloro.
Para mecanizar aceros resistentes y metales no ferrosos de hasta 3 mm de grosor de lámina
- **Aceite de estampado 34**
Adecuado para corte de precisión y estampado de aceros en calidad de corte de precisión
- **Aceite de estampado 57**
Lubricante refrigerante especial evaporado para el estampado de láminas finas de acero
- **Aceite de estampado 66**
Aceite especial de alta aleación para embutición, estampado y corte de precisión. Utilizar para estampado de láminas de acero aleadas, corte de precisión de perfiles de acero de alta aleación difíciles de malear.

[Mecanizado de metales no ferrosos](#)

Mecanizado de metales no ferrosos

- **Aceite de estampado 30**
Aceite de taladrado profundo y estampado de precisión extremadamente resistente a la

presión para piezas de embutición escalonadas, con contenido en cloro.
Mecanizado de aceros resistentes y metales no ferrosos con grosor de lámina de hasta 3 mm

[Aceites de embutición](#)

- [Mecanizado de acero inoxidable](#)

Mecanizado de acero inoxidable

- **Aceite de embutición 08 S**
Aceite de embutición y embutición profunda lavable y sin contenido en cloro.
Adecuado para embutición de barras y perfiles de aceros, también de alta aleación, así como la embutición profunda de láminas.
- **Aceite de embutición 436 S**
Aceite de embutición y calibración sin cloro.
Adecuado para embutición y calibración de tubos de acero inoxidable con un grosor de pared de hasta 3 mm.
También adecuado para lubricación de topes y de anillos de embutición

[Mecanizado de acero](#)

Mecanizado de acero

- **Aceite de embutición 08 S**
Aceite de embutición y de embutición profunda lavable y sin cloro
Adecuado para el mecanizado de aceros, también de alta aleación.
Embutición profunda de láminas, embutición de barras y perfiles.
- **Aceite de embutición 30 HS**
Aceite de embutición profunda y estampado de precisión con cloro para piezas de embutición escalonadas de aceros resistentes y metales no ferrosos con grosor de lámina de hasta 3 mm.
También adecuado para el mecanizado con arrastre de viruta de aceros aleados.
- **Aceite de embutición 44 S**
Aceite de corte y de embutición con cloro para la conformación sin virutas de materiales altamente resistentes.
Muy resistente a la presión, forma una capa deslizante de separación.
- **Aceite de embutición 66 S**
Aceite especial sin cloro para embutición, estampado y corte de precisión, sin desperdicio de materiales bajo cargas por presión extremas.
Adecuado para mecanizado de aceros, también de alta aleación, embutición profunda de láminas, embutición de barras y perfiles, corte de precisión de perfiles de alta aleación.
- **Aceite de embutición 78 SW**
Aceite de embutición EP para embutición, embutición profunda, cizallado y extrusión.
Adecuado para embutición de perfiles de acero y aluminio y embutición profunda de láminas de acero y aluminio.
Uso según aplicación: puro o mezclado hasta en un 10 % con agua.

- **Aceite de embutición 310 H**
Aceite de embutición y de embutición profunda lavable y sin cloro, no se desperdicia material bajo cargas por presión extremas.
Adecuado para embutición, embutición profunda y extrusión de piezas de trabajo de acero, especialmente indicado para embutición profunda de láminas de acero.

[Mecanizado de cobre / latón](#)

Mecanizado de cobre / latón

- **Aceite de embutición 30 HS**
Aceite de embutición profunda y estampado de precisión con cloro para piezas de embutición escalonadas con grosor de lámina de hasta 3 mm.
- **Aceite de embutición 78 SW**
Aceite de embutición EP para embutición, embutición profunda, cizallado y extrusión.
Uso según aplicación: puro o mezclado hasta en un 10 % con agua.
- **Aceite de embutición 87 S**
Aceite de embutición especial de alto rendimiento sin cloro
Conformación en frío de cobre, latón y cobre-níquel (racores de hasta 20-300 mm de diámetro)
- **Aceite de embutición 406 S**
Aceite de embutición evaporado sin cloro para tubos de cobre en el último proceso de embutición para lubricación exterior e interior (recocido brillante sin restos)
Adecuado para embutición de tubos de cobre, conformación de láminas finas con un grosor de hasta 3 mm.
- **Aceite de embutición L-860 E/N**
Aceite de embutición EP resistente a la presión y sin cloro para conformaciones macizas (en frío).
Embutición de tubos de cobre, latón, aluminio
- **Aceite de embutición L-871/I**
Aceite de embutición EP de alta viscosidad, muy resistente a la presión y sin cloro para conformaciones macizas (en frío).
Embutición de tubos de cobre y latón

[Mecanizado de aluminio](#)

Mecanizado de aluminio

- **Aceite de embutición L-860 E**
Aceite de embutición EP resistente a la presión y sin cloro para conformaciones macizas (en frío).
Adecuado para embutición de tubos de cobre, latón y aluminio

- **Aceite de embutición 78 SW**
Aceite de embutición EP para embutición, embutición profunda, cizallado y extrusión
Adecuado para embutición de perfiles de acero y aluminio, embutición profunda de láminas de acero y aluminio, también para cobre y latón
- **Aceite de embutición 87 S**
Aceite de alta precisión sin cloro para embutición y estampado de aluminio.
Embutición profunda y conformado por estiramiento de aluminio con grosor de material hasta 1 mm

Grasas lubricantes

Maquinaria de construcción / minería

Maquinaria de construcción / minería

- **Moba MZ-EP2**
Jabón de litio
Grasa multiusos de extrema presión
-30 +120 °C
- **Wälzerit K2K**
Jabón de litio
Grasa multiusos
- **Wälzerit PRTS**
Jabón de litio
Grasa de efecto duradero también bajo condiciones de servicio exigentes, extrema presión, alta resistencia a las temperaturas
-30 +140 °C
- **Wälzerit PRTS-M**
Jabón de litio
Grasa de MoS₂ de efecto duradero también bajo condiciones de servicio exigentes, extrema presión, alta resistencia a las temperaturas
-30 +140 °C
- **Moba HT EP 2**
Complejo de litio
Para engrasar rodamientos lisos y de rodillos sometidos a una elevada presión con temperaturas de rodamiento aumentadas
-30 +150 °C

grasas biodegradables

Grasas biodegradables

- **Grasa para roscas BioCa 2**
Saponificada con calcio
Grasa para roscas de extrema presión
-20 +120 °C
- **Wälzerit BioCa-EP2**
Saponificada con calcio
Para lubricar rodamientos lisos y de rodillos y engranajes abiertos sometidos a una presión elevada
-15 +80 °C
- **Wälzerit BioLi EP2**
Jabón de litio
Para lubricar rodamientos lisos y de rodillos sometidos a cargas elevadas, también no regulares
-35 +120 °C

Lubricantes para hornos rotatorios / hornos de paso continuo

Las grasas **Moba GS** contienen grafito, aportan extrema presión, una elevada resistencia térmica y son adecuadas para lubricación pulverizada automática.

- **Moba GS 1000-0**
Complejo de aluminio
Clase NLGI: 0, viscosidad del aceite base a 40 °C: 1000 mm²/s
-20 +200 °C
- **Moba GS 2500-0**
Complejo de aluminio
Clase NLGI: 0, viscosidad del aceite base a 40 °C: 2500 mm²/s
-20 +200 °C
- **Moba GS 500-0**
Complejo de aluminio
Clase NLGI: 0, viscosidad del aceite base a 40 °C: 500 mm²/s
-20 + 200 °C
- **Moba GS 500-00**
Complejo de aluminio
Clase NLGI: 0/ 00, viscosidad del aceite base a 40 °C: 500 mm²/s
-30 +200 °C

- **Wälzerit PHPO-Z**
Poliurea
Grasa de alta temperatura para lubricación de efecto duradero de rodamientos lisos y de rodillos, para lubricar rodamientos sometidos a cargas térmicas en equipos de hornos
-30 +180 °C
- **T-Wälzerit**
Gel inorgánico
Grasa para rodamientos a altas temperaturas para lubricar rodamientos lisos y de rodillos con altas temperaturas de rodamiento, p. ej., en hornos rotatorios, grúas de deslingotado en acería, etc.
-15 + 150 °C
- **TA-Wälzerit G**
Complejo de aluminio
Para la lubricación de rodamientos en hornos de paso continuo (autorización de LOI Thermoprozess GmbH), sometidos a elevada presión y temperatura, contiene grafito
-20 +150 °C
- **Gradislub SM**
Dispersión de grafito en agua

+100 a +600 °C

Para lubricar anillos giratorios en hornos rotatorios y tambores de secado

[Lubricantes de introducción](#)

Lubricantes de introducción

- **Pasta de montaje MoS₂**
Pasta
Ayuda de introducción para rodamientos y engranajes, apta como pasta de montaje para ajustes de rodamientos de rodillos y guías sometidas a cargas elevadas
- **Moba G Comp 1-2**
Complejo de aluminio
Compuesto de grafito para lubricar ruedas dentadas, cremalleras dentadas y flancos de dientes bajo presión, apto para lubricante de introducción y para rellenar las llamadas "grietas de rugosidad".

[Grasas líquidas](#)

Grasas líquidas

- **Moba HT FL 00**
Complejo de litio
Grasa líquida para altas temperaturas con presión extrema
- **Grasa líquida de litio 00**
Jabón de litio
Apta para instalaciones de lubricación central de módulos que operan en exteriores

[Grasas para engranajes](#)

Grasas para engranajes

- **Grasa para engranaje EP-0**
Jabón de litio
Apta para lubricación central de engranajes industriales, relleno de carcasas de engranajes en engranajes cónicos, ruedas dentadas y accionamientos helicoidales
-40 +120 °C
- **Moba HT FL 00**
Complejo de litio
Grasa líquida para altas temperaturas para carcasa de engranajes de engranajes cónicos,

ruedas dentadas y accionamientos helicoidales

-30 +150 °C

- **Wälzerit PRTS-M**

Jabón de litio

Grasa MoS₂ de efecto duradero, también apta con condiciones de servicio exigentes, extrema presión, elevada resistencia a la temperatura

-30 +140 °C

- **Moba MZ-EP2**

Jabón de litio

Grasa multiusos de extrema presión

-30 +120 °C

- **Wälzerit BioCa EP2**

Saponificada con calcio

Para lubricar rodamientos lisos y de rodillos y engranajes abiertos sometidos a cargas elevadas

-20 +80 °C

- **Wälzerit NVP**

Jabón de sodio

Para lubricar engranajes industriales y transmisiones manuales, muy adherente

-30 +100 °C

[Grasas para roscas](#)

Grasas para roscas

- **Grasa para roscas API**

API BUL 5A3

Compuesto para roscas sometidas a alta presión, permite un enroscado y desenroscado más sencillo de las roscas

-20 +150 °C

- **Grasa para roscas EP 2**

Saponificada con calcio

Lubricación y sellado de roscas en uniones de tubos, extrema presión, fácilmente biodegradable

-20 +120 °C

[Lubricantes para altas temperaturas](#)

Lubricantes para altas temperaturas

- **Gradislub SM**

Dispersión de grafito en agua

Para lubricar anillos giratorios en hornos rotatorios y tambores de secado.

Especial para la industria del cemento, cerámica, azulejo y ladrillo (sistemas de rascador de cuchara y canal de distribución)

+100 a +600 °C

- **Moba HT EP 2**

Complejo de litio

Para engrasar rodamientos lisos y de rodillos sometidos a una elevada presión con temperaturas de rodamiento aumentadas

-30 +150 °C

- **Moba HT FL 00**

Complejo de litio

Grasa líquida para altas temperaturas para carcasa de engranajes de engranajes cónicos, ruedas dentadas y accionamientos helicoidales

-30 +150 °C

- **Pasta de montaje MoS₂**

Pasta

Pasta especial de alta resistencia térmica con MoS₂

Clase NLGI 1/2

- **T- Wälzerit**

gel inorgánico

Grasa para rodamientos a altas temperaturas para lubricar rodamientos lisos y de rodillos con altas temperaturas de rodamiento, p. ej., en hornos rotatorios y grúas de deslingotado en acería

-15 + 150 °C

- **TA-Wälzerit**

Complejo de aluminio

Lubricación de rodamientos lisos y de rodillos a altas temperaturas de rodamiento y carga elevada, también bajo condiciones de polvo y humedad

-20 +150 °C

- **TA-Wälzerit G**

Complejo de aluminio

Para la lubricación de rodamientos en hornos de paso continuo (autorización de LOI Thermoprozess GmbH), sometidos a elevada presión y temperatura, contiene grafito

-20 +150 °C

- **Wälzerit HTF 250**

PTFE

Para lubricar rodamientos lisos y de rodillos sometidos a una elevada carga térmica, certificado por **BAM** para el uso en válvulas de oxígeno

-40 +260 °C

Clase NLGI 2

- **Wälzerit HTF 250-II**

PTFE

Para lubricar rodamientos lisos y de rodillos sometidos a una elevada carga térmica

-30 +260 °C

Clase NLGI 2

- **Wälzerit HTF 250-II-1**

PTFE

Para lubricar rodamientos lisos y de rodillos sometidos a una elevada carga térmica

-30 +260 °C

Clase NLGI 1

- **Wälzerit LK-TF/S**

Complejo de litio

Grasa jabonosa con teflón para engrasar rodamientos lisos y de rodillos sometidos a una elevada presión con temperaturas de rodamiento aumentadas

-25 +150 °C

- **Wälzerit PHPO-Z**

Poliurea

Grasa de alta temperatura para lubricación de efecto duradero de rodamientos lisos y de

rodillos, para lubricar rodamientos sometidos a cargas térmicas en equipos de hornos
-30 +180 °C

[Lubricación de rodamientos](#)

Lubricación de rodamientos

- **Pasta de montaje MoS₂**
Pasta
Ayuda de introducción para rodamientos y engranajes, apta como pasta de montaje para ajustes de rodamientos de rodillos y guías sometidas a cargas elevadas
- **Wälzerit PRTS**
Jabón de litio
Grasa de efecto duradero, también bajo condiciones de servicio exigentes con presión extrema
-30 +140 °C
- **Wälzerit PRTS-M**
Jabón de litio
Grasa MoS₂ de efecto duradero, también apta con condiciones de servicio exigentes, extrema presión, elevada resistencia a la temperatura
-30 +140 °C
- **Wälzerit WR 2**
Complejo de sulfonato de calcio
Grasa multiusos de alta presión, también adecuada para condiciones de humedad y polvo
-25 +180 °C

[Grasas de efecto duradero](#)

Grasas de efecto duradero

- **Wälzerit PRTS**
Jabón de litio
Grasa de efecto duradero, también apta con condiciones de servicio exigentes, extrema presión, elevada resistencia a la temperatura
-30 +140 °C
- **Wälzerit PRTS-M**
Jabón de litio
Grasa MoS₂ de efecto duradero, también apta con condiciones de servicio exigentes, extrema presión, elevada resistencia a la temperatura
-30 +140 °C

Grasas multiusos

- **Wälzerit K2K**
Jabón de litio
Grasa multiusos
- **Wälzerit K3K**
Jabón de litio
Grasa multiusos para lubricación de rodamientos lisos y de rodillos con buena capacidad de estanqueidad
- **Moba MZ-EP2**
Jabón de litio
Grasa multiusos de extrema presión
- **Wälzerit WR 2**
Complejo de sulfonato de calcio
Grasa multiusos de alta presión, también adecuada para condiciones de humedad y polvo
- **Wälzerit PRSE /S**
Jabón de litio
Lubricación de rodamientos lisos y de rodillos sometidos a cargas elevadas e irregulares y vibraciones.
- **Wälzerit LC-EP**
Jabón de calcio y litio
Lubricación de rodamientos lisos y de rodillos sometidos a cargas elevadas e irregulares bajo el efecto de la humedad

Conformado de cobre-latón / grasas para prensa

- **Grasa para prensa STN**
gel inorgánico
Clase NLGI 1
Grasa para prensa con contenido en grafito de base mineral, se utiliza en el prensado de tubos de cobre para engrasar mandriles y matrices
- **Grasa para prensa T 25**
gel inorgánico
Clase NLGI 1
Grasa para prensa con elevado contenido en grafito de base mineral
- **Grasa para prensa T 40 G**
gel inorgánico
Clase NLGI 1
Grasa para prensa con contenido en grafito de base mineral
- **Grasa para prensa T 40 N**
gel inorgánico
Clase NLGI 0
Grasa para prensa con contenido en grafito de base mineral

[Lubricantes para pulverizar](#)

Lubricantes para pulverizar

- **Moba GS 500-0**
Complejo de aluminio
Extrema presión, alta resistencia a cargas térmicas,
Clase NLGI 0
- **Moba GS 500-00**
Complejo de aluminio
Extrema presión, alta resistencia a cargas térmicas,
Clase NLGI 00
- **Moba GS 1000-0**
Complejo de aluminio
Extrema presión, alta resistencia a cargas térmicas,
Clase NLGI 0
- **Moba GS 2500-0**
Complejo de aluminio
Extrema presión, alta resistencia a cargas térmicas,
Clase NLGI 0

[Grasas de baja temperatura](#)

Grasas de baja temperatura

- **Moba TT EP2**
Complejo de litio
Grasa de baja temperatura para lubricar rodamientos lisos y de rodillos sometidos a elevada presión
-60 +140 °C
- **Wälzerit EP 22 S**
Complejo de litio
Grasa multiusos para lubricar rodamientos a gran velocidad con presión extrema
-50 +150 °C

[Rodamientos lisos y de rodillos / carriles de deslizamiento](#)

Rodamientos lisos y de rodillos / carriles de deslizamiento

- **Moba HT EP 2**
Complejo de litio
Rodamientos lisos y de rodillos y sometidos a una carga elevada a temperaturas de rodamiento aumentadas
-30 + 150 °C
- **Moba MZ-EP2**
Jabón de litio

Grasa multiusos de extrema presión

-30 +120 °C

- **Moba PH 2/3**

Poliurea

Grasa de alta temperatura para lubricar rodamientos lisos y de rodillos sometidos a cargas elevadas e irregulares con altas temperaturas de rodamiento

-40 +190 °C

- **Moba TT EP2**

Complejo de litio

Grasa de baja temperatura para lubricar rodamientos lisos y de rodillos sometidos a elevada presión

-60 +140 °C

- **TA-Wälzerit**

Complejo de aluminio

Lubricación de rodamientos lisos y de rodillos a altas temperaturas de rodamiento y carga elevada, también bajo condiciones de polvo y humedad

-20 +150 °C

- **Wälzerit Bio Ca-2**

Saponificada con calcio

Para lubricar rodamientos lisos y de rodillos de movimiento lento, fácilmente biodegradable

-20 + 80 °C

- **Wälzerit BioCa EP2**

Saponificada con calcio

Para lubricar rodamientos lisos y de rodillos y engranajes abiertos sometidos a una presión elevada, biodegradable

-15 + 80 °C

- **Wälzerit BioLi EP2**

Jabón de litio

Para lubricar rodamientos lisos y de rodillos sometidos a cargas elevadas, también no regulares, biodegradable

-35 + 120 °C

- **Wälzerit K2K**

Jabón de litio

Grasa multiusos

-30 +120 °C

- **Wälzerit K3K**

Jabón de litio

Grasa multiusos para lubricación de rodamientos lisos y de rodillos con buena capacidad de estanqueidad

-20 +140 °C

- **Wälzerit LC-EP**

Jabón de calcio y litio

Lubricación de rodamientos lisos y de rodillos sometidos a cargas elevadas e irregulares bajo el efecto de la humedad

-30 +130 °C

- **Wälzerit PHPO-Z**

Poliurea

Grasa de alta temperatura para lubricación de efecto duradero de rodamientos lisos y de rodillos, para lubricar rodamientos sometidos a cargas térmicas en equipos de hornos

-30 +180 °C

- **Wälzerit PRSE/S**

Jabón de litio

Lubricación de rodamientos lisos y de rodillos sometidos a cargas elevadas e irregulares y

vibraciones.

-30 +130 °C

- **Wälzerit Spezial**

Saponificada con calcio

Para lubricar rodamientos lisos y de rodillos bajo condiciones de humedad (incluida agua salada), sometidos a cargas irregulares y vibraciones

-30 +110 °C

[Lubricación de separadores y pestañas](#)

Lubricación de agujas y pestañas

- **Grasa para pestañas**

Saponificada con calcio

VbF A III

Lubricación de agujas, flancos de vía y pestañas, cumple con los requisitos del n.º material DB 00106187-077.02

-40 +60 °C

- **Grasa para pestañas SE-108**

Jabón de litio

Para la lubricación de pestañas de vehículos ferroviarios, agujas y flancos de vía, cumple los requisitos para instalaciones de pestañas de la empresa DELIMON

-30 +120 °C

- **Grasa para pestañas SE-108 R**

Jabón de litio

Para la lubricación de pestañas de vehículos ferroviarios, agujas y flancos de vía, cumple los requisitos para instalaciones de pestañas de la empresa REBS

-30 +120 °C

- **Lubricante para agujas S**

Jabón de litio

Para lubricar agujas y superficies de contacto en agujas, resistente contra la radiación UV

-40 +120 °C

[Lubricación de ruedas dentadas/cremalleras dentadas](#)

Lubricación de ruedas dentadas/cremalleras dentadas

- **Moba GS 500-0**

Complejo de aluminio

Extrema presión, alta resistencia a cargas térmicas,

Clase NLGI 0, viscosidad del aceite base a 40 °C: 500 mm²/s

- **Moba GS 500-00**

Complejo de aluminio

Extrema presión, alta resistencia a cargas térmicas,

Clase NLGI 00, viscosidad del aceite base a 40 °C: 500 mm²/s

- **Moba GS 1000-0**

Complejo de aluminio

Extrema presión, alta resistencia a cargas térmicas,
Clase NLGI 0, viscosidad del aceite base a 40 °C: 1000 mm²/s

- **Moba GS 2500-0**

Complejo de aluminio

Extrema presión, alta resistencia a cargas térmicas,

Clase NLGI 0, viscosidad del aceite base a 40 °C: 2500 mm²/s

- **Moba G Comp 1-2**

Complejo de aluminio

Compuesto de grafito para lubricar ruedas dentadas, cremalleras dentadas y flancos de dientes bajo presión, apto para lubricante de introducción y para rellenar las llamadas "grietas de rugosidad"

Aceites lubricantes

- [Aceites de para rodamientos lineales y carriles de deslizamiento](#)

Aceites de para rodamientos lineales y carriles de deslizamiento

- **Geka EBG**
Aceite demulcente para carriles de deslizamiento con muy buenas propiedades para evitar el deslizamiento a sacudidas para lubricar rodamientos lineales y guías
C GLP
ISO VG 46 / ISO VG 68 / ISO VG 220
- **Geka EBG-Z 4**
Aceite para rieles de guía con aditivos adherentes especiales (lubricación de chasis de sierra, guía de barras y en martillos de forja)
ISO VG 460
- **Geka EBG-Z 320**
Aceite para rieles de guía con aditivos adherentes especiales (lubricación de chasis de sierra, guía de barras y en martillos de forja)
ISO VG 320

Lubricantes adherentes

Lubricantes adherentes

Lubricantes adherentes negros, resistentes al agua y a la presión
Fracciones de petróleo especiales (contenido de betún) para lubricar y conservar sistemas de guiado, cables y cadenas.

- **Zählit LM**
Autorización para martillo de forja Beche & Grohs
Identificación conforme a DIN 51513 BA
- **Zählit LM-35**
Identificación conforme a DIN 51513 BA
- **Zählit 4**
Autorización para lubricación central de martillos de forja Lasco
Identificación conforme a DIN 51513 BA
- **Zählit 0/F**
Identificación conforme a DIN 51513 BB
- **Zählit D**
Identificación conforme a DIN 51513 BC

Lubricantes adherentes para pulverizar

Lubricantes adherentes para pulverizar

Lubricantes adherentes negros, con contenido en disolvente, con deslizamiento, con grafito, pulverizables con buena protección frente a la corrosión y capacidad de soportar la presión

- **Zählt D-BM/ B**
Identificación conforme a DIN 51513: BB-VF
Punto de inflamación >65 °C
Viscosidad con disolvente a 20 °C: 90 mm²/s
- **Zählit DKS**
Identificación conforme a DIN 51513: BC-VF
Punto de inflamación >65 °C
Viscosidad con disolvente a 40 °C: 40 mm²/s
- **Zählit TK-12N**
Identificación conforme a DIN 51513: BB-VF
Punto de inflamación >65 °C
Viscosidad con disolvente a 40 °C: 460 mm²/s

[Aceites hidráulicos](#)

Aceites hidráulicos

Líquidos de presión conforme a la norma internacional ISO y DIN
HLP / HLP-D / HVLP

[Aceites de engranajes industriales / aceite de base mineral](#)

Aceites de engranajes industriales / aceite de base mineral

- **GEKA**
32 - 680 ISO VG
DIN 51517-3: CL / CKB
- **GEKA-EP**
32 - 680 ISO VG
DIN 51517-3: CLP / CKC

[Aceites de engranajes industriales / sintéticos \(PAO\)](#)

Aceites de engranajes industriales / sintéticos (PAO)

- **GEAR- HP**
220 - 680 ISO VG
DIN 51517-3: CLP-HC / CKS
Aceites de alto rendimiento completamente sintéticos para engranajes con base de polialfaolefina

[Aceites de engranajes industriales / sintéticos \(PG\)](#)

Aceites de engranajes industriales / sintéticos (PG)

MOLSYN

Aceites lubricantes completamente sintéticos de alto rendimiento con base de poliglicol
ISO VG 68 / 150 / 220 / 320 / 460 / 680 / 1000 / 1500

- **MOLSYN 220 EP**
ISO VG 220
Para el uso en calandrado de plástico, autorización KKA Kleinewefers
- **MOLSYN 460-M**
ISO VG 460
Para el uso en calandrado de plástico, autorización KKA Kleinewefers
- **MOLSYN 1000M-EP**
ISO VG 1000
Uso para lubricación de rodamientos en calandrias de plástico (Kleinewefers)
- **MOLSYN 1000M-EP**
ISO VG 1000
Uso en molinos de cilindros de cemento como aceite de servicio, autorización Krupp Polysius, identificador 82
- **MOLSYN 1500-M**
ISO VG 1500
Uso en molinos de cilindros de cemento como aceite de servicio, autorización Krupp Polysius, identificador 83
- **MOLSYN 150 / 220 / 320 / 460 / 680-M / 1000-M**
Autorización Andritz Küsters 096.600/23
- **MOLSYN 320M-EP**
ISO VG 320
Para el uso en aplicaciones de máquinas de papel, ha pasado la operación de prueba FAG FE8
- **Spülmolsyn-M**
Aceite de enjuague de equipos para los productos Molsyn-M
uso en molinos de cilindros de cemento como aceite de enjuague de equipos, autorización Krupp Polysius, identificador 84
- **Spülmolsyn-B**
Aceite de enjuague de equipos para todos los tipos Molsyn, excepto el M

[Aceites de cadena](#)

Aceites de cadena

- Base de aceite mineral
- Sintético, con base de poliglicol (PG), especial para el uso en: Túnel de retractilado y hornos de paso continuo HALBACH
- sintético con base de polialfaolefina (PAO)

[Aceites para compresor](#)

Aceites para compresor

Base de aceite mineral
DIN 51506 VDL
ISO VG 32-150

[Aceites para transformador](#)

Aceites para transformador

- aceite aislante de calidad *no inhibidor* con base mineral
Requisitos conforme a IEC 60296 (03)
- aceite aislante de calidad *inhibidor* con base mineral
Requisitos conforme a IEC 60296 (03)

[Aceites de transferencia de calor con base de aceite mineral](#)

Aceites de transferencia de calor con base de aceite mineral

- **Molson 980**
Viscosidad a 40 °C = 475 mm²/s
 - Autorización Andritz Küsters 096.600/27 HOT-S-ROLL 250
 - Autorización Andritz Küsters 096.600/33 rodillos de acero HOT-S-ROLL 250
 - Autorización Andritz Küsters 096.600/28 HOT-S-ROLL 275
- **Molson 100**
Viscosidad a 40°C = 97 mm²/s
 - Autorización Andritz Küsters 096.600/26 HOT-S-ROLL 200
 - Autorización Andritz Küsters 096.600/34 rodillos de acero HOT-S-ROLL 200
- **Molson 30**
Viscosidad a 40°C = 30,7 mm²/s
 - Autorización Andritz Küsters 096.600/31 calandra de rodillo de acero

[Aceite de transferencia de calor sintético, con base de poliglicol](#)

Aceite de transferencia de calor sintético, con base de poliglicol

- **Molsyn 1000-M**
Viscosidad a 40 °C = 1000 mm²/s
Autorización Andritz Küsters 096.600/24 S-Roll-170, sistema cerrado

Jabones para embutición / solubles en agua

[Jabones para embutición / solubles en agua](#)

Jabones para embutición / solubles en agua

- **Medio de embutición L810/I**
- **Medio de embutición L 812**
- **Medio de embutición L 813**

Jabón para embutición en formato de pasta, emulsionante en agua
Para embutición de tubos y perfiles de cobre y latón
Concentración de uso: 5- 10 %